

TGW 東亜精機工業株式会社 治具技術ニュース

平成24年1月25日 第4号
編集発行 東亜精機工業株式会社
〒537-0025
大阪府大阪市東成区中道1丁目5番8号
TEL06-6972-2431 FAX: 06-6976-6960



総務 文山

編集長より 皆さんこんにちは。「治具技術ニュース」の編集を担当している文山です。今月も機械加工の自動化やコストダウンになるような情報をお伝えしていきたいと思ます。今月ご紹介する関西の見所は大阪一のパワースポットになります、太鼓橋で有名な“住吉大社”です。ここは初詣の時には230万を超える人々がお参りにくる由緒正しき場所になります。もちろん私も初詣に行きましたよ！なぜこの住吉大社が大阪一のパワースポットかと言いますと、大阪の人もほとんど知らない3つそろうと願ひ事が叶うといわれる特別な石があるからです。この石は自分探しさなければならず、簡単に入手することができません。私も探したのですが、本当に見つからないんです。是非、ご興味がある方は挑戦してみてくださいませうか？



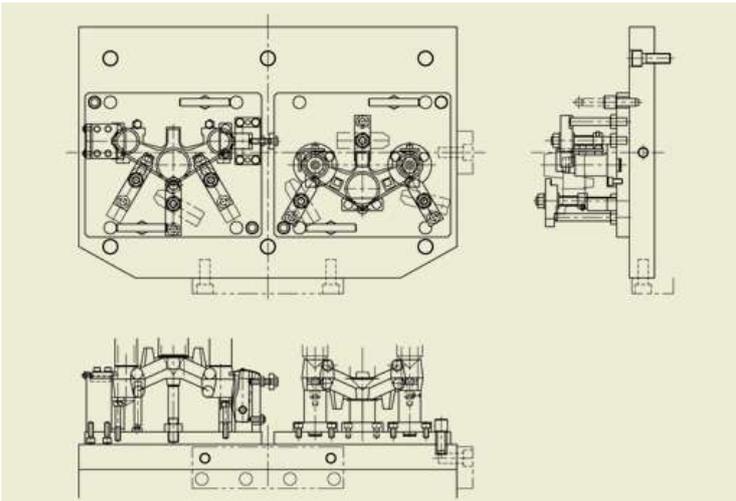
願い事がかなうといわれる
五大力石

有名な住吉大社の太鼓橋

多品種対応治具は東亜精機工業にお任せを！

本日は1ラインで複数製品の加工を可能とする親子治具についてご紹介いたします。親治具：ベースプレートにワンタッチで簡単に取り外しができる子治具：イケールジグ、クランプジグ、バイスジグ、チャックジグを組み合わせることで、1ラインで複数のワークの加工が可能となります。この親子治具は子治具を変えることで複数のワークを固定することができるため、これまでの治具と比較して大幅にコストの削減になります。1ラインで複数のワークの加工を可能とする親子治具の製作は東亜精機工業にお任せ下さい。

東亜精機工業が製作した親子治具の一例



【仕様】
ワーク名：二輪車トップブリッジ
ワークサイズ：150×100×80
ワーク材質：アルミ
ワーク重量：0.5 キロ
治具サイズ：D600×W400×L150
取付機械：タッピングセンタ
加工精度：±0.02
【特徴】
サブベース段替による多品種対応



多品種少量生産に対応

ガンドリルマシンによる深穴加工で精度確保！！

東亜精機工業が誇る深穴加工を実現するガンドリルマシンをご紹介いたします。通常の穴あけ加工はL：加工長とD：加工径の関係がL/D≥5になるような加工ができません。L/D≥5になるような穴あけ加工はガンドリルマシンでなければ加工することができません。ガンドリルマシンの専用のドリルにはキリコが先端に詰まらないようにオイル穴やキリコがはけるための溝が施されています。これによりキリコをマシン側に吸込み、精度を確保した深穴加工が可能になります。治具の深穴加工は東亜精機工業にお任せ下さい。



ガンドリルの先端



ミロク機械 ガンドリル MELG-1000S

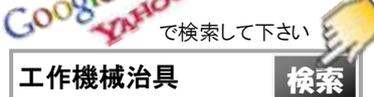
TGW 東亜精機工業の社員紹介！！



製造部 濱口 実

いつもありがとうございます。製造部 濱口実と申します。ガンドリルマシンは治具内部配管等の深穴を加工する際に必要不可欠なマシンです。内部配管構造することにより、キリコのハケが良い治具を皆様にご提供できるよう、これからも深穴加工の技術を磨いてまいります。

工作機械治具の専門サイト



工作機械治具

検索

工作機械治具情報.COM

<http://kousakukikai-jigiouhou.com/>

治具とバイクをこよなく愛する ライダー社長の日本周遊記



氷ノ山自然ふれあい館 響の森

皆様、いつもありがとうございます。東亜精機工業の社長の十時です。先日鳥取県若桜町にある自然観察施設「響の森」が主催するキノコ教室に参加してきました。キノコ専門家として有名な長澤栄史先生を講師に招き、参加者が山で取ってきたキノコを先生に鑑定してもらうというプログラムでした。参加者が採取したキノコをブルーシートに並べ、先生に鑑定してもらっていると、私が「どうせ、毒キノコだ」と思っていたキノコが、なんと「天然シイタケ」だったのです。驚きと共に持ち帰り、食べた天然シイタケは本当に絶品でしたよ。

私が「毒キノコ」と思っていた、「天然シイタケ」今まで一番美味しいシイタケでしたよ。



山でキノコを採取中



採取した様々なキノコ

「治具技術ニュース」は東亜精機工業㈱の弊社とお取引のある会社や弊社営業担当と過去に担当者様・名刺交換された方へ郵送・送信しています。

不用の方はお手数ですが下記にご記入の上、【FAX】06-6976-6960 までご返信下さい。ご迷惑おかけして申し訳ありません。

理由： 不用 本人不在 その他() FAX 番号()