

TGW 東亜精機工業株式会社 治具技術ニュース

平成27年2月25日 第18号
編集 発行 東亜精機工業株式会社
〒537-0025
大阪府大阪市東成区中道1丁目5番8号
TEL06-6972-2431 FAX: 06-6976-6960



総務 文山 れでは今月もお伝えして参ります。編集長 文山

編集長より 皆さんこんにちは。「治具技術ニュース」の編集を担当している文山です。2015年も機械加工の自動化やコストダウンにつながる情報をお伝え致します。あるチョークの製造会社では障害者の方が大変勤勉に働くそうです。働いてお役にたつことで幸せを感じているからなのですね。また、あるお坊さんによると人間の究極の幸せは、愛されること／ほめられること／役にたつこと／必要とされることの四つだそうです。当社も「お役にたつ」を経営方針にしております。努力を惜しまず、皆様のお役にたてる会社であり続けます。それが私たちの「幸せ」に繋がって行きます。今後ともどうぞ宜しくお願い致します。それでは今月もお伝えして参ります。編集長 文山

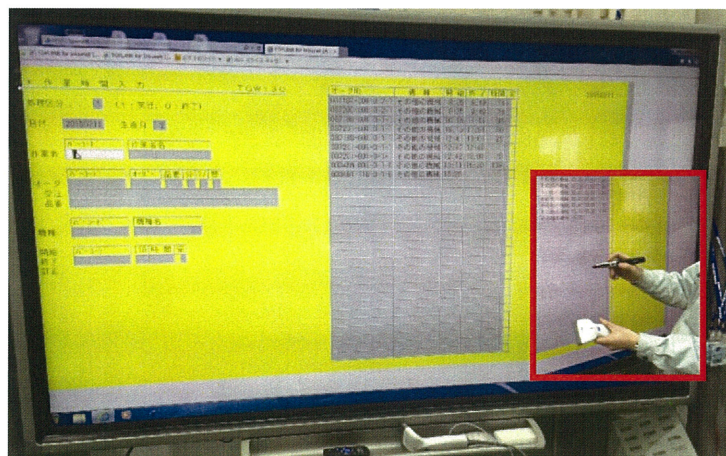


他の誰かのお役に立てた時は幸せですね。



現場における電子黒板の活用で生産性向上！

皆様の事業所には電子黒板が導入されているでしょうか。東亜精機工業は2014年に生産性の向上を目的に、電子黒板を3台導入しました。電子黒板の最大の特長は控え図面(当社では参考図面と呼んでいます)のペーパーレス化と生産状況の全体把握が容易になることです。今まで控え図面は加工現場にて紙ベースでやり取りをしていましたが、本図面をコピーして作成する手間や、万が一ですが控え図面紛失のリスクがありました。電子黒板の導入によって、コピー不要による工数削減、データ管理による紛失リスクの低減につながりました。また、電子黒板は様々な使い方ができることも特長です。例えば、図面を大画面で表示することで、複数人による意見交換もしやすくなります。さらに、事前にバーコードを通じて図面に社内用の製品情報やお客様情報を付加することで、それを電子黒板に取り付けられているバーコードリーダーで読み取ることができます。その結果、電子黒板を通じて各製品がどの工程まで進んでいるのかを一目で分かるようになり、工場全体の生産状況を瞬時に把握できます。電子黒板の活用で生産性を向上し、短納期のご要望にもお応えしていきます。



電子黒板とバーコードリーダーの活用による生産性向上



組みあがりの治具を3次元測定機で検査！

当社の治具製作のこだわりは、お客様への出荷の前に恒温室にある3次元測定機で、組みあがった状態で品質・精度を検査することです。治具はサイズが大きく、高精度が要求されるため、お客様に納品後品質・精度が基準を満たしていなければ、大きな問題となります。それを防止するため、まず治具の本体と主要部品を別々に測った後に、組みあがった治具を必ず検査して出荷します。お客様にご迷惑をかけないように注意を払っています。

東亜精機工業はこれからもお客様に役立つ企業を目指します。



恒温室で2度3次元測定機で検査

TGW 東亜精機工業の社員紹介！



営業部 下田 直樹

皆さんこんにちは。東亜精機工業営業部の下田直樹です。私は2014年8月に東亜精機工業に入社し、2ヶ月間の現場経験の後に営業部へ配属となりました。今は上司に付いてお客様に営業をしており、失礼のないよう緊迫感を持って日々過ごしています。今年の目標は、自分自身のお客様を獲得して1日も早く「自立」することです。宜しくお願いします。

工作機械治具の専門サイト

<http://kousakukikai-jigijouhou.com/>

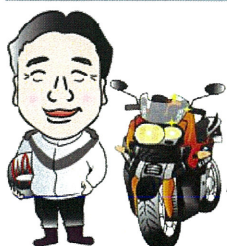
Google YAHOO! で検索して下さい

工作機械治具

検索

工作機械治具情報.COM

治具とバイクをこよなく愛する ライダー社長の日本周遊記



三重県
松阪市

皆様、いつもありがとうございます。東亜精機工業の社長の十時です。先日、三重県の松阪市にある「鶏焼肉」の前島食堂に行ってきました。松阪で焼肉と言えば鶏を指すようです。店内は煙がもうもうと、焼き物のメニューはたったの3種類「若鶏、めす鶏、レバー」だけです。めす鶏は昨日まで卵を産んでいた鶏で、「少し固いけど、噛むほどに味が出る」メニューです。鶏ガラスープで白菜を煮込んだ「鶏野菜」も必ず注文します。お腹一杯の幸せを感じながら次の目的地に向かうのでした。



鶏肉の上にかかれた味噌ダレを全体にまんべんなく絡ませた後、金網の上で焼いてご飯と一緒にジューシーに美味しくいただきます。

「治具技術ニュース」は東亜精機工業(株)の弊社とお取引のある会社や弊社営業担当と過去に担当者様・名刺交換された方へ郵送・送信しています。

不用の方はお手数ですが下記にご記入の上、【FAX】06-6976-6960 までご返信下さい。ご迷惑おかけして申し訳ありません。

理由: ☐ 不用 ☐ 本人不在 ☐ その他() FAX 番号()