



総務 文山

編集長より

皆さんこんにちは『治具技術ニュース』の編集担当の文山です。今号も機械加工の自動化やコストダウンに繋がる情報をお伝え致します。

季節がすっかり秋らしくなってきましたが今年の夏は本当に暑かったですね。皆さんは夏バテ大丈夫でしたか？

私事ですが、この暑い夏に父親が倒れ、手術をする事になりバタバタの夏でした。今まで病気が多い病気が一つも無くて働いていたので、家族も驚きましたが「まさか自分が・・・」と本人が一番驚いていました。

仕事終わりに病院に行くと、「疲れてるから早く帰って休め」と逆に心配してくれました。言葉にするのは難しいですが、親って何か凄いと思った瞬間でした(自分の方がもっともっとしんどい筈なのに)。

大人になると生活リズムも変わり同じ家に住んでいても会う事も話す事も少なくなったりしますが、私自身この夏の出来事で家族や老いていく親に対して色々な事を改めて考える事が出来た気がしました。それでは今号も、よろしくお祈りします！



「石製」マスターブロックも当社にお任せください！

今回、当社では高精度横型マシニングセンタ精度診断用マスターブロックの製作依頼を受けました。しかも素材は御影石です。きっかけは、あるユーザー様の生産技術の方の一言でした。『石でマスターブロック作って！』当社はゲージ屋として創業しておりますので、鋼製のマスターブロック等の実績はありますが石製はありません。今回が初めての試みでした。このマスターブロックの使用目的は、マシニングセンタの精度診断用です。従来は定期的に主軸等の位置決め精度測定を、作業者が手作業にてピックテスター/マスターブロックを駆使することによって精度確認をしていました。これでは労力と時間を相当費やしてしまいます。これを改善する為、自動精度診断システム構築の一端として石製特殊マスターブロックを製作したのです。

このように、どこに頼んでもよいかわからない案件も、ぜひお気軽に当社までお声かけいただければと思います！

<マスターブロック概略仕様>

- ・□630 ベースプレート 鉄製
- ・マスターブロック 御影石製
- ・測定用プッシュ ゲージ鋼
- ・穴位置度 0.01
- ・直角度 0.005
- ・平行度 0.005



実験！鉄は熱膨張でどれだけ変化する？

今回は社内で実施した簡単な実験です！サブゼロ処理をしたブロックゲージと、何も処理をしていない鉄(S45C)を、ピックテスターでゼロセットした後、素手で15分握って再度測定したのが左の図です。ブロックゲージは2ミクロンの差が生じ、さらに鉄になると8ミクロンもの差が発生しています。鉄がいかに温度の影響を受けやすいか、さらにサブゼロ処理の効果を知らないのである実験でした。

(サブゼロ処理: 焼入れ処理後に、-80℃くらいに冷却し、その後低温焼戻し処理すること)



東亜精機工業の社員紹介！



当社の品質管理の要、三次元測定機での測定を担当しております製造部 組立課 品質管理グループ所属 三上 健太です。前職は中学校の先生でした。主に大物加工完了品の単体精度検査や、治具 ASSY 品の最終検査を担当しています。日々の検査業務を遂行するにあたり、始業前に測定機の点検確認、校正は忙しい中でも怠らず実施するよう心掛けています。当社の品質管理の要として、これからも業務に邁進して、高品質な治具を皆様にお届けして参ります！

Google
YAHOO!

で検索して下さい

工作機械治具の専門サイト

<http://kousakukikai-jigouhou.com/>

工作機械治具

検索

工作機械治具情報.COM

治具とバイクをこよなく愛する ライダー社長の日本周遊記



今回は岡山県

皆さんいつもありがとうございます。東亜精機工業の十時(とき)です。今回は岡山にやってきました。そして岡山では有名なB級グルメ「ぶたかば重」。鰻などの代わりに豚肉を炭火で蒲焼にしてご飯に乗せられており、その発祥店と言われるのがこちらの「かばろ総本店」。元々は店主が営んでいた割烹料理店の賄いご飯だったそうです。賄いからメインメニューに出世ですね！



「治具技術ニュース」は東亜精機工業㈱の弊社とお取引のある会社や弊社営業担当と過去に担当者様・名刺交換された方へ郵送・送信しています。

不用の方はお手数ですが下記にご記入の上、【FAX】06-6976-6960までご返信下さい。ご迷惑おかけして申し訳ありません。

理由: 不用 本人不在 その他() FAX番号()